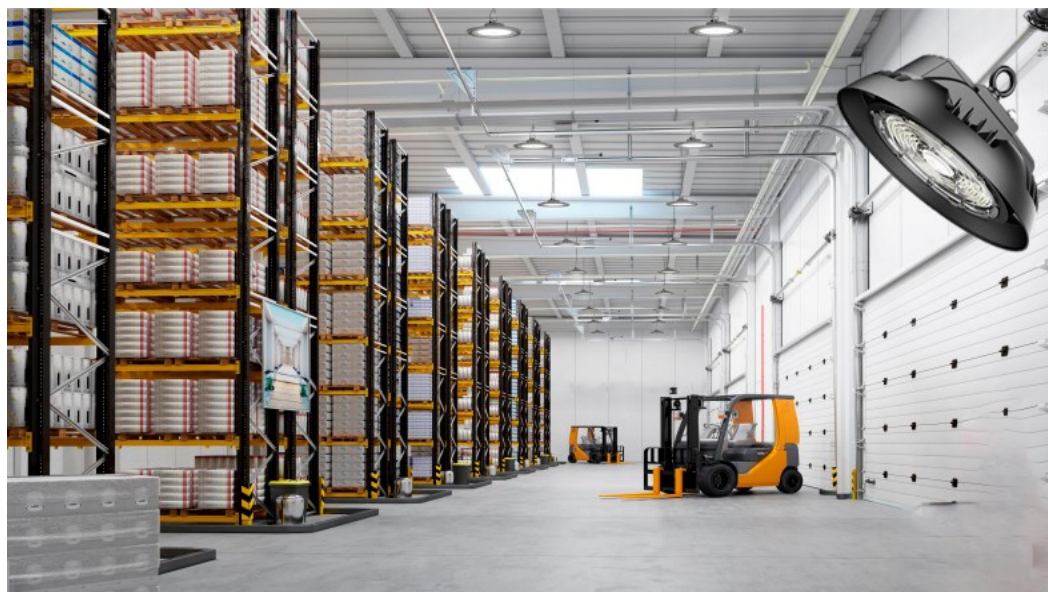


HIGH BAY INTELIGENTE - INDUSTRIAL



Características:

- Luminaria High Bay LED SMART LED 100W, 150W, 230W, 300W alta protección POLVO – AGUA. Vida útil más de (L70) 60,000 horas. Luminaria inteligente, regula la luz de acuerdo a la necesidad del cliente (Dimer 0-10V /PWW/VR)
- LED chips PHILIPS –LUMILEDS. 3030 /CRI>80 / THD< 20%/ --40 ° C ~ + 40 °C.
- LED de alta iluminación para: Almacenes, Fabricas, Industrias, Zonas mineras y otras.

Especificaciones

Modelo	Potencia Consumo (W)	Entrada de voltaje (Vac)	Potencia Factor (P)	Flujo Luminoso (lm)	Color de Temperatura (K)	Índice de Reproducción de Color (Ra)	Angulo (°)
TL-HBM	100W ~ 150W ~ 230W ~ 300W	AC100~277 50/60HZ	>0.95	13,800 lm ~ 46,500 lm	4000K ~ 5000K	80/90	60°90° 110°

